

幕墙项目预埋件安装施工方案

一、埋件的埋设:

预埋件的尺寸应制作准确, 尺寸应采用负公差, 以便放入模板内;

预埋件在放置时应保持正确, 然后把埋筋与主体结构钢筋进行逐个点焊, 以保证过砼浇注过程中埋件不移位;

预埋件锚板下面的混凝土应注意振捣密实;

埋件应埋设牢固, 位置准确, 埋件位置与设计位置在三维方向上的偏差不应大于 20mm;

现场的预埋配合:

预埋件预埋时刻与土建同步工作, 在混凝土浇灌之前要完成预埋件的绑扎、焊接等工作, 并经过复查验收。埋件的位置、标高必须符合埋件布置图的要求。

对于拆模后的预埋件及时清理表面混凝土, 使锚板露出砼表面。

二、埋件的补埋:

因有些地方埋设的埋件不一定符合设计及施工要求, 所以必须对不合格的预埋件进行补埋。补救方法为采用植筋法或穿板螺栓固定, 植筋法是在砼结构中钻孔植入钢筋, 然后灌

注入锚固树脂胶，待锚固树脂胶强度达到要求时，再将预埋板与螺纹钢筋锚在一起，然后点焊螺母，防止松脱。植筋时要严格控制钢筋的植入深度，注入锚固树脂胶前必须清理干净灰尘；在墙厚的部位采用植筋法，在楼板部位采用穿墙螺栓固定。具体材料及施工要求按照设计及规范要求进行。

三、注意事项：

(1) 预埋件的锚板表面应平整，锚板安装定位后表面应竖直，以便锚板受压时受力均匀。

(2) 对于后加植筋埋件，为保证树脂胶与砼之间的粘接力，要求孔内清洁干净，孔壁上不得有浮灰、积水、碎石。

(3) 为保证锚筋与树脂胶之间的粘接力，要求锚筋表面无镀锌、无油漆、无锈斑污渍。

(4) 锚筋的锚固深度不得小于 160mm，锚筋端头伸出螺母 5-7mm 为宜。锚筋长度在满足以上两点的前提下可根据现场情况调整。

(5) 紧固锚板、焊接定位钢板需在树脂胶完全固化后进行，以防影响胶的性能。胶的固化时间与胶的配合比、施工时的天气情况有关，一般在 30 分钟左右。宜做实验观测。

(6) 在插入锚筋时，应尽量使溢出的胶分布在锚板与砼墙面之间的缝隙内。

四、预埋件的清理与防腐

埋件的寿命与其防腐性能有直接关系，如果其耐候性、耐腐蚀性不好，早于其他构件

失去功能，后果不堪设想。作为幕墙最关键的承载结构，埋件的防腐处理亦是重要问题：

- (1) 根据埋件布置图，对已预埋的埋件进行清理，清除混凝土，使之漏出金属面。
- (2) 需要点焊的部分，焊接后，清理残留的焊渣，然后进行防腐处理。
- (3) 防腐处理的方式为两道防锈漆，处理时，要进行全面防腐。
- (4) 对于后补埋件，在安装前就先作好防腐处理。