

Word 版获取: <https://coyis.com/?p=23619>

更多施工方案: <https://coyis.com/?p=16801>

住宅小区

外墙变形缝安装施工方案

审 批: _____

审 核: _____

编 制: _____

建 筑 一 生 有 限 公 司

XXXX 工程经理部

2023 年 05 月 05 日

目 录

- 一、编制依据 3
- 二、工程简况 3
 - 2.1 工程总体简况 3
 - 2.2 设计简况 3
- 三、施工准备 4
 - 3、1、材料准备 4
 - 3、2、机具准备 4
- 四、施工方案 4
 - 4.1、工艺流程 4
 - 4.2、槽口处理： 4
 - 4.3、安装止水带 4
 - 4.4、放样（安装配件前准备工作） 5
 - 4.5 铝合金基座及框架的安装 5
 - 4.6 滑杆及中心板安装 5
 - 4.7 铝合金盖板安装 6
 - 4.8 检查 6
- 五、质量、安全、消防控制措施 7
 - 5.1、质量控制措施 7
 - 5.2、安全、消防控制措施 7
- 六、成品保护 8

一、编制依据

- 1、住宅小区建筑施工蓝图；
- 2、西南图集 11J12；
- 3、建筑施工高处作业安全操作规程（JGJ80-91）；
- 4、建筑安装工程质量检验评定统一标准（GB50300-2011）；

二、工程简况

2.1 工程总体简况

序号	工程	内容
1	工程名称	
2	工程地点	
3	建设单位	
4	设计单位	
5	监理单位	
6	承包范围	建筑、装饰、安装（不含消防、电梯）、绿化、二次装修、高压配电。
7	合同工期	暂定总工期 425 个天，从 2013 年 7 月 1 日~2014 年 8 月 30 日
8	质量标准	合格标准，争创市“优质样板工程”。
9	工程类别	商住楼

2.2 设计简况

基础型式		旋挖灌注桩基础		结构类型		框架剪力墙		
栋号	建筑面积	平面形状	层数	高度	埋深	+0.000	电梯	楼梯
A1#	6163.35	A1-6# 楼呈 一字 形排 列，每	-1F, 9F	27.85m	6.05-7.0	415.05	每 栋 各 4 部	双 跑 式
A2#	6163.35							
A3#	10728.645		18F	56.25m	3.2-4.15	423.35		
A4#	10728.645		-	85.45m	17.75-	423.35		
A5#	23980.8							

A6#	23980.8	两栋紧靠， 栋间设置 变形缝	4F, 27F		24.85		电梯	
-----	---------	----------------------	---------	--	-------	--	----	--

三、施工准备

3、1、材料准备

铝合金基座、不锈钢盖板、橡胶止水带、止水胶条、膨胀螺栓、填缝密封胶（或油膏麻丝）等

3、2、机具准备

锤子、吊篮、墨斗、细钢丝、冲击钻、手枪钻、活动扳手、套筒扳手、卷尺。

四、施工方案

4.1、工艺流程

槽口处理→安装止水带→放样→铝合金基座及框架的安装→滑杆及中心板安装→铝合金盖板安装→检查→交验

4.2、槽口处理：

- 1)、量好变形缝装置铝合金尺寸确定出槽口的宽度，并用墨斗打线，
- 2)、分别从槽口至两侧 90mm 处纵向切出深度为 400（H=40 mm）的“L”型槽口
- 3)、清理槽口面至平整，并保证施工基面的平整度、直线度、垂直度。

4.3、安装止水带

- (1) 再次平整清洁混凝土表面，不得有酥松，如果为确保平整做过表面处（特

殊情况可用水泥砂浆抹平)，尽量使其较为干燥才宜进行安装。

(2) 在缝两侧平面层及止水带两边，用胶粘剂按每平 M200 克的比例涂刷，待基本不沾手时，将止水带平铺在混凝土基层上并用表面较为平整的板材压平压实。

(3) 确保止水带接口无污物的情况下，然后按在止水带接口涂上专用搭接胶。待完全干燥再次涂抹，等胶干到不粘手，再压平，压实。

(4) 在与止水带水平转接中如遇到水平转接，阴角，阳角接头处根据现场情况剪截。

4.4、放样（安装配件前准备工作）

在缝的两侧确定出铝合金框架位置，同时确定出膨胀螺栓的位置，并作出标记。

4.5 铝合金基座及框架的安装

(1)、根据确定的膨胀螺栓位置，用电锤钻孔安装。

(2)、以缝中心（W）将铝合金基座对称放入槽口，用膨胀螺栓将基固定。（确保铝合金基座接在同一平面，务必确保各个基座接头处基座的滑杆放置口连接一致，以便滑杆能在轨道内水平移动）

4.6 滑杆及中心板安装

(1) 在中心板两侧及铝合金基座，打 M8 的孔，用镙杆与丝帽固定。

(2) 在中心板（底层铁板）上中心向长度方向画与两边平行直线，在按每 50mm 间距在（中心板）上打孔（配合螺钉），装上螺钉，并在下方轻旋上滑杆至不能自动掉下为宜。

(3) 平衡拿起中心板（带有滑杆及小件型材），依次从铝合金基座（大）一侧将滑杆两头穿入其中（注：各个滑杆均向同一方向倾斜）按上面步骤依次装中心板，压入橡胶嵌条，并调整位置，确保同一工作面，两边橡胶嵌条呈平行状。

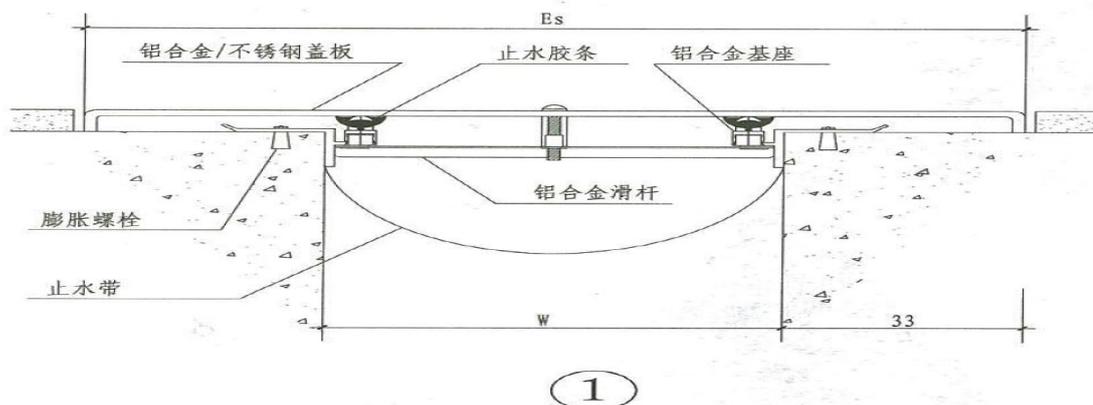
(4) 最后紧旋螺钉，紧固变形缝装置。

4.7 铝合金盖板安装

(1) 根据现场变形缝实际宽度尺寸用细钢丝在变形缝两侧从上到下挂通线，经过调整后使铝合金盖板压变形缝两侧墙体相同。

(2) 确保铝合金盖板伸缩部分能够塞入变形缝内，然后在变形缝两侧的混凝土或砌体墙上弹墨线，墨线宽度即为铝合金盖板的实际宽度，随后即可进行铝合金盖板的安装。

(3) 安装时要从下至上进行，上一块压下一块，搭接长度为 50 mm，铝合金盖板固定时采用 40 mm 长水泥钉于变形缝两侧钉入混凝土或砌体墙水平灰缝中，同一侧上下钉距为 500 mm，每个水泥钉钉入位置距镀锌铁皮边缘不小于 20 mm，且同一侧的水泥钉上下成一直线。将盖板及框的连接处用油膏嵌缝，保持柔性连接。



4.8 检查

- 1) 铝合金盖板安装牢固，不能有翘曲。
- 2) 嵌填的密封材料表面应平滑，缝边应顺直，无凹凸不平现象。
- 3) 收口要相互平行切都垂直于变形缝两端的墙面。

质量评定标准表

项次	工程	允许偏差 (mm)	检验方法
		中级	
		高级	

1	表面垂直度	3	用 2m 托线板检查
2	表面平整度	1	用 2m 靠尺及楔形塞尺检查
3	接缝垂直度	0.5	拉 5m 线用量尺检查
4	板块间间隙宽度	≤ 0.3	用塞尺检查
5	接缝高低差	0.3	用直尺和塞尺检查

五、质量、安全、消防控制措施

5.1、质量控制措施

- (1). 材料必须有出厂合格证，自检后，报监理检验合格后入库合理堆放，明确标识，妥善保管。
- (2). 坚持样板引路的方针，先做施工样板，待监理检验合格后方可大面积施工；
- (3). 施工人员严格执行操作规程和质量标准，做好自检工作。
- (4). 质量执行标准按《建筑工程施工质量验收统一标准》GB50300-2011、材料出厂标准(HSQB005-98)及质量评定标准表。

5.2、安全、消防控制措施

- (1). 施工前对施工人员进行安全消防教育；
- (2). 现场禁止烟火，特殊工种必须持证上岗，并配备足够的防火器材；
- (3). 高处作业(2m 以上)必须搭架子，系安全带；
- (4). 安全员要深入现场，认真地检查，按规处理违章人员

六、成品保护

- (1)、施工人员精心操作，小心施工，以免损坏材料；
- (2)、施工完成时不得将表面保护膜撕除；
- (3)、地面用 50mm 厚木板覆盖，2m. 以下墙面用 50mm 厚木方、10mm 厚九合板做成扣板罩住以保护成品。
- (4)、对全体操作人员进行成品保护教育，并在施工现场张贴宣传标语，使操作人员牢固树立成品保护意识。
- (5)、加强施工现场的宏观管理，合理安排工序穿插，避免因工序安排不合理而发生的相互污染和破坏，制定详细合理的工序交接制度，将成品保护责任落实到人，并制定相应的奖罚措施，严格执行。
- (6)、加工好的半成品进入工地后，应储存于仓库中，并作好通风防潮工作，安排专人管理。
- (7)、由于本工程特殊性，对于各专业队伍的已完、未完部分的成品，严格做好保护措施。